



SUBSTRATS

Biodéchets
Effluents d'élevage (fumier, lisier)
CIVE

Mise en service : Fin 2025

Prestations : Ingénierie
Conception
Mise en service du lot process
méthanisation

DONNÉES TECHNIQUES

3 préfosse de 60 m³, 90 m³ et 140 m³
1 cuve en résine chauffée et isolée de 30 m³
2 Trémie à fond mouvant de 118 m³
Broyeur à marteaux
3 cuves d'hygiénisation de 17,5 m³ avec dispositif de récupération de chaleur et de broyage
1 cuve en aval de l'hygiénisation de 200 m³ (ø 7 m x h 4 m)
Digesteur de 3 900 m³ (ø 28 m x h 7m)
Post-digesteur de 2 400 m³ (ø 24 m x h 7 m)
Agitation latérale
Echangeur externe de chaleur et serpentins dans le digesteur
Séparation de phase
1 cuves de stockage du digestat liquide de 6 850 m³ (ø 36 m x h 7 m)
Torchère

VALORISATION DU BIOGAZ

Unité de traitement et d'épuration membranaire
Production de biométhane de 260 Nm³/h
Injection sur le réseau

