



SUBSTRATS

Biodéchets
Issues de céréales
Boues et graisses de STEP

DONNÉES TECHNIQUES

2 préfosse de 85 m³ et 140 m³
2 cuves résines de 50 et 60 m³
Trémie mélangeuse de 60 m³
Pompe mélangeuse
3 cuves d'hygiénisation de 16 m³ avec dispositif de récupération de chaleur et de broyage
1 cuve en aval de l'hygiénisation isolée de 210 m³ (ø 9 m x h 4 m)
Digesteur vertical de 4 860 m³ (ø 18,8 m x h 18,3 m)
Post-digesteur de 2 400 m³ (ø 24 m x h 6 m)
Agitation pendulaire dans le digesteur et latérale dans le post-digesteur
Echangeur externe de chaleur
Tour de refroidissement
Séparation de phase
2 cuves de stockage du digestat liquide de 5 800 m³ (ø 31 m x h 8 m)
Torchère

VALORISATION DU BIOGAZ

Unité de traitement et d'épuration membranaire
Production de biométhane de 300 Nm³/h
Injection dans le réseau de distribution GRDF

Mise en service : Fin 2024

Prestations : Ingénierie
Conception
Mise en service du lot process
méthanisation

Ce projet a été soutenu par l'Union Européenne FEDER et la Région Nouvelle Aquitaine

