



SAS ENJ2A (51)



francebiogaz



SUBSTRATS

Effluents d'élevage (fumiers équins)
CIVE
Refus de tri de pomme de terre
Pulpes de betteraves et résidus de céréales

DONNÉES TECHNIQUES

Préfosse de 60 m³
Conteneur fond mouvant de 150 m³
Broyeur incorporateur
Digesteur en acier vitrifié de 4 133 m³ (ø 17,93 m x h 16,87 m)
Post-digesteur de 2 814 m³ (ø 26 m x h 6 m)
Agitation latérale fixe
Echangeur externe de chaleur
Pompes à rotor excentré
Séparation de phase
Cuve stockage du digestat liquide de 8 500 m³ (ø 38 m x h 8 m)
Torchère

VALORISATION DU BIOGAZ

Unité de traitement et d'épuration membranaire
Production de biométhane de 250 Nm³/h
Injection dans le réseau de transport GRTgaz

Mise en service : Mai 2021

Prestations : Dossier de subvention
Accompagnement démarches administratives (ICPE & PC)
Conception et réalisation
Mise en service
Maintenance
Suivi biologique