



### SUBSTRATS

Effluents d'élevage (fumiers et lisiers bovins)  
CIVE  
Ensilages  
Déchets de culture  
Huiles de restauration

### DONNÉES TECHNIQUES

1 préfosse de 500 m<sup>3</sup>  
Conteneur fond mouvant de 118 m<sup>3</sup>  
Broyeur à marteaux  
Ligne d'hygiénisation  
Digesteur de 3 262 m<sup>3</sup> (ø 28 m x h 6 m)  
Post-digesteur de 2 815 m<sup>3</sup> (ø 26 m x h 6 m)  
Cuve de stockage du digestat brut de 5 000 m<sup>3</sup> (ø 34 m x h 6 m)  
Agitation latérale inclinable  
Plancher et voile chauffant  
Pompes à rotor excentré  
Séparation de phase  
Cuve de stockage du digestat liquide de 5 000 m<sup>3</sup> (ø 34 m x h 6 m)  
Torchère

**Mise en service :** Décembre 2021

**Prestations :** Conception et réalisation (process uniquement)  
Suivi de chantier  
Mise en service

### VALORISATION DU BIOGAZ

Unité de traitement et d'épuration par PSA  
Production de biométhane de 155-170 Nm<sup>3</sup>/h  
Injection dans le réseau de distribution GRDF